

Produktinformation

Brenner TEMINOX GL (Mono- und Duoblock)

SAACKE

Energie- & Wärmeversorgung

Chemie

Lebensmittelindustrie

Stahlerzeugung

Baustoffindustrie

Holzverarbeitung

Low-NO_x-Brenner für höchste Verfügbarkeit und Effizienz

Modulare Flexibilität mit konkurrenzlos großen Feuerungsleistungen bis 28 MW

Der SAACKE TEMINOX GL verbindet alle Vorzüge einer modernen Feuerungsanlage. Er ist für die industrielle Wärme- und Dampferzeugung ausgelegt. Seine effiziente und schadstoffarme Verbrennung unterschreitet strengste NO_x-Emissionsvorschriften bei geringem CO- und Restsauerstoffgehalt im Abgas. Der Brenner ist in Mono- und Duoblockausführung sowie im Gas- oder Leichtöl-betrieb für Feuerungsleistungen bis 28 MW erhältlich.

Plug and Play mit individuellen Zusatzoptionen

Die Monoblockvariante verfügt über ein integriertes und optimal auf den Brenner abgestimmtes Hochleistungsgebläse. In Kombination mit den energieeffizienten Motoren wird ein hervorragender Wirkungsgrad erzielt. Damit können große rauchgasseitige Widerstände überwunden werden. Der kompakte TEMINOX GL wird anschlussfertig geliefert und ist dabei mit folgenden Optionen flexibel konfigurierbar:

- Einsatz von Sonderbrennstoffen
- integrierter SAACKE se@vis Steuerung
- Drehzahlregelung
- O₂-Regelung.



Alle Vorteile auf einen Blick

- ↳ Niedrigste Emissionen, die länderspezifische Emissionsvorschriften, wie z. B. BImSchV, sicher einhalten oder sogar unterschreiten
- ↳ Hohe Effizienz durch niedrigen Restsauerstoff im Abgas auch bei hohen Emissionsanforderungen
- ↳ Hocheffizientes, schallgedämpftes Gebläse (Monoblock) mit geringem Stromverbrauch
- ↳ Konformität mit CE-Richtlinien, baumustergeprüft
- ↳ Robustes und modulares Design
- ↳ Einfache Montage, Inbetriebnahme und Wartung
- ↳ Geeignet für verschiedenste Wärmeerzeuger
- ↳ Als Erdgas-, Leichtöl- oder Zweistoffbrenner mit der Option auf Simultanbetrieb zweier Brennstoffe und einer Feuerung von Sonderbrennstoffen erhältlich
- ↳ Ausführung für Luftvorwärmung (optional)
- ↳ Integriertes Feuerungsmanagementsystem (optional)
- ↳ Weitere modulare Systemerweiterungen möglich (optional)

Die SAACKE Lösung im Detail

Die ausgeklügelte Konstruktion der Mischeinrichtung, die Variabilität in der Düsengeometrie sowie die verstellbare Stauscheibe sorgen für einen großen Regelbereich und niedrigste NO_x -Emissionen im Gas- und Ölbetrieb. Die Standardausführung ist mit einer elektronischen Brennstoff-Luft-Verbundregelung ausgestattet. Zur Flammenüberwachung wird ein SAACKE UV-Flammensensor mit Flammenwächter eingesetzt, der ein breiteres Frequenzspektrum und somit höhere Betriebssicherheit bietet. Die integrierte Schalldämpfung sorgt für einen leisen Monoblock-Betrieb unter Einhaltung der entsprechenden Schallschutzvorschriften.

Fazit

Niedrigste Emissionen bei höchster Effizienz und Zuverlässigkeit – der TEMINOX GL gewährleistet an verschiedenen Wärmeerzeugern und in jeder Leistungsstufe höchste Verfügbarkeit. Der standardisierte Brenner überzeugt durch besondere Flexibilität hinsichtlich Brennstoffeinsatz und Ausrüstung. Die einfache Montage, Inbetriebnahme und Wartung reduziert Stillstandzeiten – etwa bei der Modernisierung von Kesselanlagen – auf ein Minimum. Dies macht den SAACKE Brenner „Made in Germany“ sowohl in puncto Technologie als auch Wirtschaftlichkeit zu einer attraktiven Lösung

Leistungsbereich Mono-/Duoblockbrenner in MW

Baugröße	Gas		HEL	
	\dot{Q}_{\min}	\dot{Q}_{\max}	\dot{Q}_{\min}	\dot{Q}_{\max}
50*	0,5	5	1,3	5
70	0,7	7	1,7	7
100	1,0	10	2,4	10
140	1,4	14	3,3	14
200	1,8	20	4,7	20
280	2,5	28	6,8	28

* Nur als Monoblockvariante erhältlich.

Technische Daten: TEMINOX GL

Einsatzfelder	Großwasserraumkessel, Wasserrohrkessel, Thermalölerhitzer, Thermoprozessanlagen, Neubau und Modernisierung von Industrieanlagen
Brennstoffe	Erdgas, Flüssiggas, Leichtöl, Sondergase
Brennerleistung (max.)	3-28 MW (Gas- und Ölbetrieb)
Regelbereiche	bis 1:10 (Gasbetrieb) bis 1:4 (Ölbetrieb) Je nach Baugröße und Ausstattung/ Regelungskonzept
Emissionen*	25-100 mg/Nm ³ (NO_x im Gasbetrieb), 120-200 mg/Nm ³ (NO_x im Ölbetrieb), < 10 mg/Nm ³ (CO im Gasbetrieb), < 40 mg/Nm ³ (CO im Ölbetrieb)

* Abhängig von Mediumtemperatur, Feuerraumgeometrie, Verbrennungslufttemperatur, Ausstattung und bezogen auf 3 % O_2 i. tr. Abgas. Je nach Anwendung zusätzliche NO_x -reduzierende Maßnahmen möglich oder erforderlich.

TEMINOX GL im Einsatz an einem Flamm- & Doppelflammrohrkessel

