



Heißgas für jeden Zweck

*Heißgaserzeugung mit der
SAACKE CCS-Produktfamilie*

In vielen Industrien werden Heißgase für Trocknungs- und Aufheizprozesse benötigt. Dabei werden neben den gängigen Regelbrennstoffen wie Heizöl, Schweröl und Erdgas auch häufig Rest- und Sonderbrennstoffe thermisch verwertet. Der SAACKE Heißgaserzeuger CCS erzeugt Heißgas für verschiedenste Anwendungsgebiete. Um die Technologie für nahezu jede Branche, Größe und jeden Einsatzzweck nutzen zu können, konstruiert und baut SAACKE verschiedene Varianten der CCS-Brennkammerfamilie.

Die CCS-Familie zeichnet sich durch ein außerordentlich homogenes Temperaturprofil am Heißgasaustritt aus und gewährleistet einen vollständigen Ausbrand des Brennstoffs. Durch die Wahl der Isolation werden die Abstrahlverluste auf ein Minimum reduziert.

Alle CCS Heißgaserzeuger werden in bewährter SAACKE Qualität produziert und sind äußerst robust und langlebig. Betreiber und Anlagenbauer vertrauen dabei auf das auf langjähriger Erfahrung basierende SAACKE Engineering, die individuelle Anlagenkonstruktion und den zuverlässigen Service.

Baustoffe

Lebensmittel

Stahl- und Metallerzeugung

Holzverarbeitung

Abgasreinigung

Energie- und Wärmeversorger

Chemie

Pharmazie

Raffinieren

Alle Vorteile auf einen Blick

- ↳ Geeignet für alle Standard- und zahlreiche Sonderbrennstoffe
- ↳ Geringe Wartungsintervalle und robustes Design
- ↳ Großer Regelbereich bei niedrigen Emissionswerten
- ↳ Homogenes Temperaturprofil
- ↳ Geringe Abstrahlverluste
- ↳ Vollständiger Ausbrand des Brennstoffes
- ↳ Variable Mischgas- / Mischluftmenge
- ↳ Als thermische Nachverbrennungsanlage, zur Rauchgaswiederaufheizung und als klassische Brennkammer für viele Anwendungen geeignet
- ↳ Bewährter SAACKE Service

Heißgaserzeuger CCS-HT



SAACKE CCS-HT

Der Alleskönner unter den Heißgaserzeugern glänzt durch seine Vielseitigkeit. Er kann mit diversen SAACKE Brenntypen betrieben werden und so zahlreiche Standard- und Sonderbrennstoffe thermisch verwerten. Dazu gehören zum Beispiel niederkalorische Gase und Flüssigkeiten oder staubförmige Brennstoffe. Die Mischgas- bzw. Mischluftmenge lässt sich dank eines großen Regelbereichs variieren. Sie wird dabei tangential in den Mantel eingeleitet und kühlt so den Feuerraum, um die Abstrahlverluste gering zu halten.

SAACKE CCS-HTcompact

Die extrem kurzen Baumaße und das geringere Gewicht ermöglichen den Einbau des CCS-HTcompact an Orten, wo andere Heißgaserzeuger schlicht nicht passen. Trotz der geringeren Baumaße hält der CCS-HTcompact die bewährten SAACKE Versprechen: Unterschreitung der gesetzlichen Emissionsvorgaben, homogenes Temperaturprofil, geringe Abstrahlverluste und robuste Bauweise. Er verfügt über den gleichen Leistungsbereich und dieselben Austrittstemperaturen wie sein großer Bruder, der CCS-HT. Der CCS-HTcompact wird mit Erdgas betrieben.

SAACKE CCS-LT

Die mit einer Stahlbrennkammer ausgerüstete CCS-LT ist dank des sehr geringen Druckverlusts von < 5 mbar ideal für große Mischgas-Volumenströme geeignet. Sie ermöglicht damit auch niedrige Heißgas-Austrittstemperaturen. Der Feuerraum ist nicht ausgemauert, sodass die Konstruktion bedeutend leichter und wartungsärmer ist. Die geringe Masse des Heißgaserzeugers CCS-LT ermöglicht das sehr schnelle An- und Abfahren der Brennkammer sowie rasche Temperaturwechsel im Betrieb.

Individuelles Anlagenengineering

Sie haben eine Anwendung, die nicht durch eine der genannten Heißgaserzeuger abgedeckt wird? Dann fordern Sie uns heraus. Wir erarbeiten hierfür eine Lösung.

Technische Daten

CCS-HT

| | |
|-----------------------|--|
| Leistungsbereich | 2 - 40 MW |
| Brennstoffe | Standardbrennstoffe, Schweröl, niederkalorische Gase und Flüssigkeiten sowie zahlreiche staubförmige Brennstoffe |
| Austrittstemperaturen | $< 600 - 1.000$ °C |

CCS-HTcompact

| | |
|-----------------------|--|
| Leistungsbereich | 2 - 40 MW |
| Brennstoffe | Erdgas / Sondergase und niederkalorische Brennstoffe auf Anfrage |
| Austrittstemperaturen | $< 600 - 1.000$ °C |

CCS-LT

| | |
|-----------------------|---|
| Leistungsbereich | 2 - 26 MW |
| Brennstoffe | Brenngase, niederkalorische Brenngase und Heizöl EL |
| Austrittstemperaturen | 400 - 650 °C (Brenngase bis 800 °C) |